# Должностная инструкция инженера-проектировщика III категории

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | | |
| наименование учреждения, | | | |
|  | | | |
| организации | | | |
|  |  |  |  |
| ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ | УТВЕРЖДАЮ | | |
|  |  | | |
|  | (директор; иное должностное лицо, | | |
|  |  | | |
| 00.00.2022г. № 00 | уполномоченное утверждать | | |
|  |  | | |
|  | должностную инструкцию) | | |
|  |  |  |  |
|  | (подпись) |  | (фамилия, инициалы) |
|  | 00.00.2022г. |  |  |

I. Общие положения

1.На должность инженера-проектировщика III категории назначается лицо, имеющее высшее образование - бакалавриат и дополнительное профессиональное образование по программе профессиональной переподготовки в области проектирования технологических комплексов или высшее образование – специалитет.

2. Требования к опыту работы:

- не менее двух лет инженером в механосборочном производстве при наличии высшего образования - бакалавриата

- без требований к опыту практической работы при наличии высшего образования - специалитета.

3. Назначение на должность инженера-проектировщика III категории, а также освобождение от нее производится приказом руководителя организации.

4. Инженер-проектировщик III категории должен знать:

4.1. Типы и основные характеристики машиностроительного производства

4.2. Принципы определения типа производства

4.3. Виды производственных программ

4.4. Методы определения основных технико-экономических показателей по аналогам

4.5. Понятие проектной и действительной мощности производственного подразделения

4.6. Основные методы патентного поиска

4.7. Правила разработки, комплектации, оформления и обращения технологической документации

4.8. Нормы технологического проектирования механосборочных производств

4.9. Методику определения эффективного годового фонда времени работы основного оборудования

4.10. Методы определения суммарной станкоемкости и трудоемкости технологического комплекса для различных типов производств

4.11. Методику определения эффективного годового фонда времени работы рабочих технологического комплекса

4.12. Режимы работы производственных подразделений

4.13. Классификацию механосборочного оборудования и принципы его работы

4.14. Классификацию вспомогательного оборудования и принципы его работы

4.15. Принципы выбора механосборочного оборудования для выполнения технологических операций

4.16. Принципы выбора вспомогательного оборудования и технологической оснастки

4.17. Методы расчета количества основного оборудования и рабочих мест для различных типов производств

4.18. Методы расчета количества основных видов вспомогательного оборудования

4.19. Методы расчета количества работников

4.20. Принципы построения механосборочных участков

4.21. Принципы выбора организационной структуры механосборочного участка

4.22. Методы расчета грузопотоков между основным оборудованием технологического комплекса

4.23. Принципы организации грузопотоков между основным оборудованием технологического комплекса

4.24. Принципы размещения основного и вспомогательного оборудования на участке

4.25. Принципы формирования планов расположения оборудования участка

4.26. Основы теории принятия решений

4.27. Требования к оформлению планов расположения оборудования, спецификаций, технологических заданий

4.28. Категории взрывопожароопасности производственных помещений и зданий

4.29. Основы инженерного обеспечения основного и вспомогательного оборудования

4.30. Правила выполнения темплетов технологического оборудования

4.31. Правила оформления планов расположения оборудования

4.32. Правила оформления ведомостей или спецификаций оборудования

4.33. Правила оформления исходных требований на изготовление нестандартного оборудования

4.34. Правила оформления проектной документации

4.35. Виды образующихся отходов механосборочного участка

4.36. Методы определения объемов и способов утилизации отходов механосборочного участка

4.37. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

5. Инженер-проектировщик III категории подчиняется непосредственно \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

6. На время отсутствия инженера-проектировщика III категории (отпуск, болезнь, пр.) его обязанности исполняет лицо, назначенное в установленном порядке. Данное лицо приобретает соответствующие права и несет ответственность за надлежащее их исполнение.

7. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

II. Должностные обязанности

В обязанности инженера-проектировщика III категории входит:

1. Анализ исходных данных для разработки проектных решений технологического комплекса механосборочного участка:

- Анализ норм технологического проектирования механосборочных участков для изготовления заданных изделий

- Анализ современных проектных решений по проектированию механосборочных комплексов для изготовления заданных изделий

- Анализ заданной производственной программы механосборочного участка

- Определение типа производства на участке

- Разработка приведенной программы выпуска (для серийного типа производства) на базе исходных данных

- Разработка условной программы выпуска (для опытного и экспериментального производства) на базе исходных данных

- Анализ структуры технологических процессов обработки заготовок и (или) или сборки изделий

- Определение эффективного годового фонда времени работы основного оборудования

- Определение эффективного годового фонда времени работы рабочих

- Расчет суммарной станкоемкости механически обрабатываемых заготовок

- Расчет суммарной трудоемкости ручных операций при механической обработке и (или) сборке

2. Расчет количества основного и вспомогательного оборудования технологического комплекса механосборочного участка:

- Определение состава основного оборудования на проектируемом участке

- Определение состава вспомогательного оборудования на проектируемом участке

- Определение состава работников на проектируемом участке

- Расчет количества основного оборудования участка

- Расчет количества вспомогательного оборудования участка

- Расчет количества работников на участке

- Анализ коэффициентов загрузки основного оборудования и принятие решения о необходимом его количестве

- Расчет коэффициента использования оборудования

- Расчет коэффициента использования оборудования

- Расчет коэффициента многостаночного обслуживания

- Разработка предложений по изменению структуры технологического процесса для сокращения принятого количества оборудования

3. Разработка проектных решений по расстановке основного и вспомогательного оборудования технологического комплекса механосборочного участка:

- Анализ грузопотоков производственного участка

- Выбор объемно-планировочных решений участка производственного здания

- Определение необходимых мест складирования и хранения заготовок и (или) готовых деталей и (или) узлов и (или) изделий

- Разработка вариантов расстановки основного и вспомогательного оборудования в пределах производственного участка

- Разработка планов расположения основного и вспомогательного оборудования участка

4. Формирование комплекта проектной документации по технологическому комплексу механосборочного участка:

- Оформление планов расположения оборудования

- Оформление ведомостей или спецификаций оборудования

- Точный расчет производственной площади технологического комплекса на основе выполненного плана расположения оборудования

- Подготовка заданий на разработку строительной и инженерных частей проекта (строительной, воздухоснабжения, водоснабжения и водоотведения, электроснабжения)

- Разработка исходных требований на изготовление нестандартного оборудования

- Определение уровня вредного воздействия технологического комплекса на окружающую среду

- Оформление пояснительной записки по выполненному проекту

III. Права

Инженер-проектировщик III категории имеет право:

1. Запрашивать и получать необходимую информацию, а также материалы и документы, относящиеся к вопросам своей деятельности.

2. Повышать квалификацию, проходить переподготовку (переквалификацию)

3. Принимать участие в обсуждении вопросов, входящих в его функциональные обязанности.

4. Вносить предложения и замечания по вопросам улучшения деятельности на порученном участке работы.

5. Требовать от руководства организации оказания содействия, в том числе обеспечения организационно-технических условий и оформления установленных документов, необходимых для исполнения должностных обязанностей.

6.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

IV. Ответственность

Инженер-проектировщик III категории несет ответственность:

1. За ненадлежащее исполнение или неисполнение своих должностных обязанностей, предусмотренных настоящей должностной инструкцией, - в пределах, определенных действующим трудовым законодательством Российской Федерации.

2. За правонарушения, совершенные в процессе осуществления своей деятельности, - в пределах, определенных действующим административным, уголовным и гражданским законодательством Российской Федерации.

3. За причинение материального ущерба - в пределах, определенных действующим трудовым и гражданским законодательством Российской Федерации.

4. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Настоящая должностная инструкция разработана в соответствии с положениями (требованиями) Трудового кодекса Российской Федерации от 30.12.2001 г. № 197 ФЗ (ТК РФ) (с изменениями и дополнениями), профессионального стандарта «Специалист по проектированию технологических комплексов механосборочных производств» утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 23 апреля 2018г. №279н и иных нормативно–правовых актов, регулирующих трудовые отношения.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Руководитель структурного подразделения | | |  |  |  |  |
|  | | |  | (подпись) |  | (фамилия, инициалы) |
|  | | |  | 00.00.2022г. |  |  |
| СОГЛАСОВАНО: | | |  |  |  |  |
| Юрисконсульт | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| (подпись) |  | (фамилия, инициалы) |  |  |  |  |
| 00.00.2022г. |  |  |  |  |  |  |
| С инструкцией ознакомлен: | | |  |  |  |  |
|  | | |  | (подпись) |  | (фамилия, инициалы) |
|  | | |  | 00.00.2022г. |  |  |